

CARATTERISTICHE ELETTRICHE DI FUNZIONAMENTO

Potenza resa in servizio continuo da 1 a 10 kW

Valori validi in condizioni ambientali standard

Tensione monofase nominale 230V 50Hz

MOTORE a ciclo diesel 4 tempi o a benzina

Costruttore da definire in fase di offerta (Lombardini, Briggs & Stratton, Yamaha o altri primari costruttori)

Raffreddamento ad aria

Velocità di rotazione: 3.000 giri/min

Avviamento a strappo o elettrico (in funzione del motore installato)

ALTERNATORE autoventilato

Grado di protezione IP21

Classe di isolamento H

Regolazione della tensione a condensatore o di tipo elettronico

ALLESTIMENTO

Telaio in tubolare di acciaio saldato elettricamente

Ammortizzatori di vibrazioni opportunamente dimensionati, interposti tra gruppo e telaio

Serbatoio combustibile incorporato

Marmitta silenziatrice in uscita dei gas di scarico

QUADRO ELETTRICO di comando e controllo manuali modello R2, installato a bordo macchina

INTERRUTTORE di macchina con protezione magnetotermica

CARENATURA insonorizzata (se prevista), realizzata in lamiera di acciaio elettrosaldato, dimensionata per una rumorosità residua media di 70 dB(A), misurata alla distanza di 7 m in campo libero, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente; colore blu RAL 5015

Il gruppo elettrogeno viene fornito completo di: batteria di avviamento dove necessaria, olio motore, gasolio o benzina, collaudo standard presso lo stabilimento e relativa certificazione, manuale uso e manutenzione, certificazione CE

Realizzabili in un quantitativo minimo di n° 50 pezzi