

CARATTERISTICHE ELETTRICHE DI FUNZIONAMENTO

Potenza resa in servizio continuo (Prime power ISO 8528) da 1.100 a 3.000 kVA a $\cos\varphi=0,8$

Valori validi in condizioni ambientali standard

Tensione trifase nominale 400V 50Hz

MOTORE a ciclo diesel 4 tempi

Costruttore da definire in fase di offerta (Perkins, MTU, Cummins o altri primari costruttori)

Raffreddamento a circolazione di acqua, con radiatore e ventilatore soffiante

Velocità di rotazione: 1.500 giri/min

Regolatore di giri di tipo elettronico

ALTERNATORE brushless

Costruzione monosupporto, autoventilato

Grado di protezione IP21

Regolazione elettronica della tensione

Classe di isolamento H

ALLESTIMENTO

Basamento in profilati di acciaio saldati elettricamente

Ammortizzatori di vibrazioni opportunamente dimensionati, interposti tra gruppo e basamento

Serbatoio combustibile incorporato nel basamento di capacità 1.000 l

Marmitta silenziatrice di tipo residenziale dimensionata per ottenere un abbattimento della rumorosità pari a 35 dB(A), misurato alla bocca di uscita dei gas di scarico

QUADRO ELETTRICO di comando e controllo modello R10 o R12, installato a bordo macchina

INTERRUTTORE di macchina con protezione magnetotermica

CARENATURA insonorizzata per esterno (se prevista), realizzata in lamiera di acciaio elettrosaldato e sottoposta ad idoneo ciclo di verniciatura, dimensionata per una rumorosità residua media di 70 dB(A), misurata alla distanza di 7 m in campo libero, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente; colore blu RAL 5015; in alternativa container ISO 30' o 40'

Il gruppo elettrogeno viene fornito completo di: batteria di avviamento, olio motore, liquido refrigerante con antigelo, gasolio, collaudo standard presso lo stabilimento e relativa certificazione, manuale uso e manutenzione, certificazione CE