

**CARATTERISTICHE ELETTRICHE DI FUNZIONAMENTO**

Potenza resa in servizio continuo (Prime power ISO 8528): 650 kVA a  $\cos\phi=0,8$  pari a 520 kW  
sovraccarico max 10%

Valori validi in condizioni ambientali standard  
Tensione trifase nominale 400V 50Hz

**MOTORE** a ciclo diesel 4 tempi

Costruttore da definire in fase di offerta (Perkins, MTU, Cummins o altri primari costruttori)  
Raffreddamento a circolazione di acqua, con radiatore e ventilatore soffiante  
Velocità di rotazione: 1.500 giri/min  
Regolatore di giri di tipo elettronico

**ALTERNATORE** brushless

Costruzione monosupporto, autoventilato, grado di protezione IP21  
Regolazione elettronica della tensione  
Classe di isolamento H

**ALLESTIMENTO**

Basamento in profilati di acciaio saldati elettricamente  
Ammortizzatori di vibrazioni opportunamente dimensionati, interposti tra gruppo e basamento  
Serbatoio combustibile incorporato nel basamento di capacità 1.000 l, in grado di garantire al gruppo elettrogeno un'autonomia di circa 8 ore, con un carico applicato pari al 75% del carico nominale  
Marmitta silenziatrice di tipo residenziale dimensionata per ottenere un abbattimento della rumorosità pari a 35 dB(A), misurato alla bocca di uscita dei gas di scarico

**QUADRO ELETTRICO** di comando e controllo modello R8, installato a bordo macchina e comprendente:

Apparecchiature di comando:

Selettore a chiave "0 - 1" (gruppo elettrogeno ad avviamento manuale) op. selettore a chiave "0 - manuale - automatico - prova" (gruppo elettrogeno di emergenza)

Pulsanti di avviamento ed arresto manuali

Pulsante reset allarmi e selettore prova lampade

Dispositivi di comando del carica batteria di mantenimento e del preriscaldamento motore e relative segnalazioni ottiche (gruppo elettrogeno di emergenza)

Strumentazione gruppo: voltmetro con commutatore di fase, frequenzimetro, n° 1 amperometro, contatore, voltmetro batteria, amperometro carica batteria, indicatore di livello combustibile

Dispositivi di protezione: segnalazione ottica ed acustica e blocco motore per: massima temperatura motore, minima pressione olio motore, minimo livello combustibile, sovravelocità, mancato avviamento gruppo elettrogeno di emergenza

Segnalazione ottica per avaria dinamo, riserva combustibile, basso livello liquido refrigerante, minima tensione batteria

Dispositivo di arresto di emergenza conforme alla normativa vigente

Quanto altro necessario per il corretto funzionamento del gruppo

**INTERRUTTORE** di macchina con protezione magnetotermica 1040 A

**CARENATURA** insonorizzata per esterno (se prevista), realizzata in lamiera di acciaio elettrosaldato e sottoposta ad idoneo ciclo di verniciatura, dimensionata per una rumorosità residua media di 70 dB(A), misurata alla distanza di 7 m in campo libero, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente; colore blu RAL 5015

**DIMENSIONI E PESO** del gruppo elettrogeno insonorizzato completo: lunghezza 5.000 mm, larghezza 1.800 mm, altezza 2.200 mm, peso 6.250 kg (indicative, variabili in funzione del motore installato)

Il gruppo elettrogeno viene fornito completo di: batteria di avviamento, olio motore, liquido refrigerante con antigelo, gasolio, collaudo standard presso lo stabilimento e relativa certificazione, manuale uso e manutenzione, certificazione CE