

CARATTERISTICHE ELETTRICHE DI FUNZIONAMENTO

Potenza resa in servizio continuo (Prime power ISO 8528): 700 kVA a $\cos\phi=0,8$ pari a 560 kW
sovraccarico max 10%

Valori validi in condizioni ambientali standard
Tensione trifase nominale 400V 50Hz

MOTORE a ciclo diesel 4 tempi

Costruttore da definire in fase di offerta (Perkins, MTU, Cummins o altri primari costruttori)
Raffreddamento a circolazione di acqua, con radiatore e ventilatore soffiante
Velocità di rotazione: 1.500 giri/min
Regolatore di giri di tipo elettronico

ALTERNATORE brushless

Costruzione monosupporto, autoventilato, grado di protezione IP21
Regolazione elettronica della tensione
Classe di isolamento H

ALLESTIMENTO

Basamento in profilati di acciaio saldati elettricamente
Ammortizzatori di vibrazioni opportunamente dimensionati, interposti tra gruppo e basamento
Serbatoio combustibile incorporato nel basamento di capacità 1.000 l, in grado di garantire al gruppo elettrogeno un'autonomia di circa 8 ore, con un carico applicato pari al 75% del carico nominale
Marmitta silenziatrice di tipo residenziale dimensionata per ottenere un abbattimento della rumorosità pari a 35 dB(A), misurato alla bocca di uscita dei gas di scarico

QUADRO ELETTRICO di comando e controllo modello R8, installato a bordo macchina e comprendente:

Apparecchiature di comando:

Selettore a chiave "0 - 1" (gruppo elettrogeno ad avviamento manuale) op. selettore a chiave "0 - manuale - automatico - prova" (gruppo elettrogeno di emergenza)

Pulsanti di avviamento ed arresto manuali

Pulsante reset allarmi e selettore prova lampade

Dispositivi di comando del carica batteria di mantenimento e del preriscaldamento motore e relative segnalazioni ottiche (gruppo elettrogeno di emergenza)

Strumentazione gruppo: voltmetro con commutatore di fase, frequenzimetro, n° 1 amperometro, contatore, voltmetro batteria, amperometro carica batteria, indicatore di livello combustibile

Dispositivi di protezione: segnalazione ottica ed acustica e blocco motore per: massima temperatura motore, minima pressione olio motore, minimo livello combustibile, sovravelocità, mancato avviamento gruppo elettrogeno di emergenza

Segnalazione ottica per avaria dinamo, riserva combustibile, basso livello liquido refrigerante, minima tensione batteria,

Dispositivo di arresto di emergenza conforme alla normativa vigente

Quanto altro necessario per il corretto funzionamento del gruppo

INTERRUTTORE di macchina con protezione magnetotermica 1120 A

CARENATURA insonorizzata per esterno (se prevista), realizzata in lamiera di acciaio elettrosaldato e sottoposta ad idoneo ciclo di verniciatura, dimensionata per una rumorosità residua media di 70 dB(A), misurata alla distanza di 7 m in campo libero, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente; colore blu RAL 5015

DIMENSIONI E PESO del gruppo elettrogeno insonorizzato completo: lunghezza 5.000 mm, larghezza 1.800 mm, altezza 2.200 mm, peso 6.350 kg (indicative, variabili in funzione del motore installato)

Il gruppo elettrogeno viene fornito completo di: batteria di avviamento, olio motore, liquido refrigerante con antigelo, gasolio, collaudo standard presso lo stabilimento e relativa certificazione, manuale uso e manutenzione, certificazione CE